






مطالب ویژه پژوهشکده فولاد


هفته سوم مهر ماه





 Isfahan university of technology

   SteelResearchCenter

 SRC@of.iut.ac.ir

 SRC.iut.ac.ir

 031-33913921  031-33912588

رکورد جدید تولید آهن اسفنجی در فولاد بافت

با تلاش پرسنل شرکت احیاء استیل بافت، تولید آهن اسفنجی در این کارخانه به ۱۰۵ تن در هر ساعت رسید که یک رکورد بی سابقه در تولید این محصول است. شرکت گسترش صنایع و معادن ماهان، این حجم از تولید که بالاتر از ظرفیت اسمی کارخانه می باشد، رکورد جدیدی در تولید آهن اسفنجی در بین کارخانه های احیای مشابه می باشد. بنابر این گزارش، استفاده از مواد اولیه با کیفیت در محصولات این کارخانه باعث افزایش کیفیت محصول نیز شده است. متالیزاسیون آهن اسفنجی تولید شده در فولاد بافت بالای ۹۳ درصد است و این کیفیت بسیار قابل توجهی برای کارخانه های فولادسازی است.

تربون فولاد چیلان

افزایش قیمت جزیی در بازار میلگرد چین

قیمت میلگرد در بازار داخلی چین به روند نزولی ادامه داده، تا ۷ دلار ارزان تر شده و ۵۰۰ تا ۵۱۵ دلار هر تن درب کارخانه ثبت شد. انتظار می رود ماه های آتی تولید فولاد چین بالا برود از این رو فروشندگانش سعی دارند از موجودی انبارها کم کنند. از آنجایی که برخی پروژه های ساختمانی در حال خرید میلگرد مورد نیاز خود برای فعالیت در تعطیلات اول تا ۷ اکتبر هستند، انتظار می رود افزایش قیمت شدیدی در بازار مشاهده نشود. میلگرد صادراتی چین نیز حدود ۳ دلار افزایش داشته و ۴۶۶ دلار هر تن فوب گزارش شده است. از طرفی در بازار بیلت چین قیمت ۴۷۰ دلار هر تن با مالیات بر ارزش افزوده است که حدود ۴ دلار در هر تن افزایش داشته است.

سیستم جدید و تمام اتوماتیک شارژ قراضه به کوره قوس که (SIMETAL EAF Chargeopt) نامیده شده است، به یک جرثقیل اتوماتیک مجهز شده تا با برداشتن بسته های قراضه و انتقال آن ها به کوره فرایند شارژ را با دقت هرچه تمام تر انجام دهد.

atributies

goal

Definition

ایمنی و قابلیت اطمینان سیستم
افزایش بازده
افزایش تولید کوره قوس به واسطه
کاهش دادن زمان های توقف برای شارژ
ایمنی بیشتر برای کارکنان و تجهیزات
به راحتی به سیستم های معمول و رایج
قابل افزودن است

توانایی در تکرار جز به جز حرکات
و جابجایی های تعریف شده برای
آن به صورت اتوماتیک موجب شده
تا هزینه های نگهداری و توقف
کاهش یابد و کار با ایمنی بالایی
انجام گردد.



جرثقیل اتوماتیک برای شارژ قراضه به کوره.

شرکت **CHINA steel** در دهه ۱۹۶۰ سازماندهی شد و شرکت بطور رسمی در ۳ دسامبر ۱۹۷۱ تأسیس شد. دفتر مرکزی آن بین سال‌های ۱۹۷۱ و ۱۹۷۵ در Taipei واقع شده بود، اما از ۱۵ سپتامبر ۱۹۷۵، به Kaohsiung منتقل شد.

این شرکت بزرگترین شرکت فولادی در تایوان است که ۷۰٪ تولیدات خود را به بازار داخلی و ۳۰٪ آن را به صادرات اختصاص می‌دهد.

china-steel.com



اولین کوره بلند در ۲۷ ژوئن سال ۱۹۷۷ در این شرکت راه‌اندازی شد و در حال حاضر مجموعاً چهار کوره بلند دارد.

شرکت فولادی china steel با تولید سالانه (از نظر فولاد خام) حدود ۱۰ میلیون تن، طیف وسیعی از محصولات از جمله صفحات، میله‌ها، کویل‌های نورد سرد، کویل‌های الکتروگالوانیزه، کویل‌های فولادی الکتریکی و ... را تولید می‌کند.

CSC در نوآوری بسیار فعال است و توانایی قوی برای عملی کردن نوآوری‌ها را دارد. دیدگاه این شرکت این است: "ما آرزو می‌کنیم که یک شرکت فولادی قابل اعتماد باشیم که دنباله رشد، حفاظت از محیط زیست، صرفه جویی در مصرف انرژی و نوآوری باشد.

بازیافت فاضلاب شهری به عنوان منبع آب در تولید آهن و فولاد



Tangsteel بزرگترین مصرف کننده آب که در منطقه کمبود آب واقع شده است، بزرگترین مرکز فاضلاب صنعتی و بازیافت و تصفیه آب شهری را در شمال چین تأسیس کرده است.

ظرفیت هر سیستم پیش تصفیه ۳۰۰۰ متر مکعب در ساعت است و اکنون تنها منبع آب کارخانه فولاد به شمار می‌رود. با استفاده از این سرمایه گذاری، دیگر نیازی به استخراج آب‌های سطحی و حفاری چاه‌های عمیق وجود ندارد. مقدار آب خروجی از کارخانه به صفر رسیده و تمام پساب های آن تصفیه و بازیافت می‌شوند.

با استفاده از فناوری فوق تصفیه (ultra-filtration) و اسمز معکوس (reverse osmosis) و سایر فناوری‌های تصفیه فاضلاب برای ساخت تأسیسات بزرگ تصفیه فاضلاب شهری و صنعتی استفاده می‌شود. تولیدات **HBIS Tangsteel** همه از آب بازیافتی فاضلاب شهری استفاده می‌کند.



روش تکنولوژی‌های کلیدی (حیاتی)



زمانی که انتخاب اولویت‌ها در پروژه‌ی آینده‌نگاری مدنظر است، روش تکنولوژی‌های حیاتی یا کلیدی یک رویکرد ارزشمند و مفید جهت ارزیابی حوزه‌های تحقیقاتی و تکنولوژی‌های مختلف به شمار می‌رود.

در این روش مجموعه‌ای از معیارها برای اندازه‌گیری میزان اهمیت یا کلیدی بودن تکنولوژی‌ها به کار می‌روند و فهرستی از تکنولوژی‌های مهم و کلیدی مشخص می‌گردد.

این روش در چهار مرحله‌ی زیر انجام می‌پذیرد:

مرحله‌ی اول، مرحله‌ی شناسایی و انتخاب متخصصان است. در این خصوص می‌توان دو رویکرد متفاوت مشورت محدود و مشورت گسترده را به کار گرفت.

مرحله‌ی دوم، مرحله‌ی فهرست نمودن تکنولوژی‌ها است.

مرحله‌ی سوم، مرحله‌ی اولویت‌بندی تکنولوژی‌ها است.

مرحله‌ی چهارم، مرحله‌ی تهیه‌ی فهرست نهایی تکنولوژی‌های کلیدی است. این فهرست نهایی، قسمتی اساسی از گزارش نهایی است که پس از انجام روش، ارائه می‌شود.