






مطالب ویژه پژوهشکده فولاد

هفته چهارم بهمن ماه





 Isfahan university of technology

   SteelResearchCenter

 SRC@of.iut.ac.ir

 SRC.iut.ac.ir

 031-33913921  031-33912588

## عوامل اثرگذار بر تورم

**عامل نخست** رشد نقدینگی است که رشد نقدینگی سال ۹۸، تا اینجای سال در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته، افزایش پیدا کرده است. رشد نقدینگی با تاخیر، نهایتاً روی قیمت‌ها تاثیر می‌گذارد و باعث افزایش سطح عمومی قیمت‌ها می‌شود. بنابراین عامل اول در ایجاد تورم، نرخ رشد نقدینگی است.

**عامل دوم** که خیلی مهم است، بحث تقاضا برای پول است که بیشتر تحت تاثیر انتظارات تورمی قرار می‌گیرد. کاهش تقاضا برای پول هم می‌تواند منجر به تشدید تورم در اقتصاد شود. یعنی موتور اصلی رشد نقدینگی است و در کنارش، عواملی که در انتظارات تورمی تاثیر می‌گذارند، سبب می‌شوند که تقاضا برای پول هم کاهش پیدا کند. از یک طرف، پمپاژ نقدینگی را در جامعه با نرخ بالا داریم و از یک طرف هم تقاضا برای نقدینگی کاهش پیدا می‌کند. این باعث می‌شود که سرعت کاهش ارزش پول، افزایش یابد.

## بازار قراضه ترکیه در رکود

هنوز تفاهمی بین عرضه کنندگان و خریداران قراضه در ترکیه برقرار نشده و قرارداد جدیدی بسته نشده است. قیمت‌ها نیز در رکود است و جو بازار منفی است. روند نزولی بازارهای فولاد اخیراً به فولادسازان ترک اجازه نداده در بازار قراضه فعال باشند. فعالیت بازار خیلی کم است و متوسط قیمت قراضه سنگین کلاس ۱ و ۲ آمریکا ۲۷۰ تا ۲۷۲ دلار هر تن سی‌اف‌آر ثبت شده است.





دستگاه برش لبه خودکار **Siroll CM** توسط شرکت **Simenes VAI** طراحی شده است. این دستگاه که برای برش لبه و ریز کردن ضایعات برای خطوط نورد سرد فولاد مورد استفاده قرار می‌گیرد راه‌حل جامعی برای به روز رسانی غلتک‌های نورد سرد و دستگای ضروری به‌منظور رفع احتیاجات دقیق روز افزون بازار امروز به حساب می‌آید.

atributies

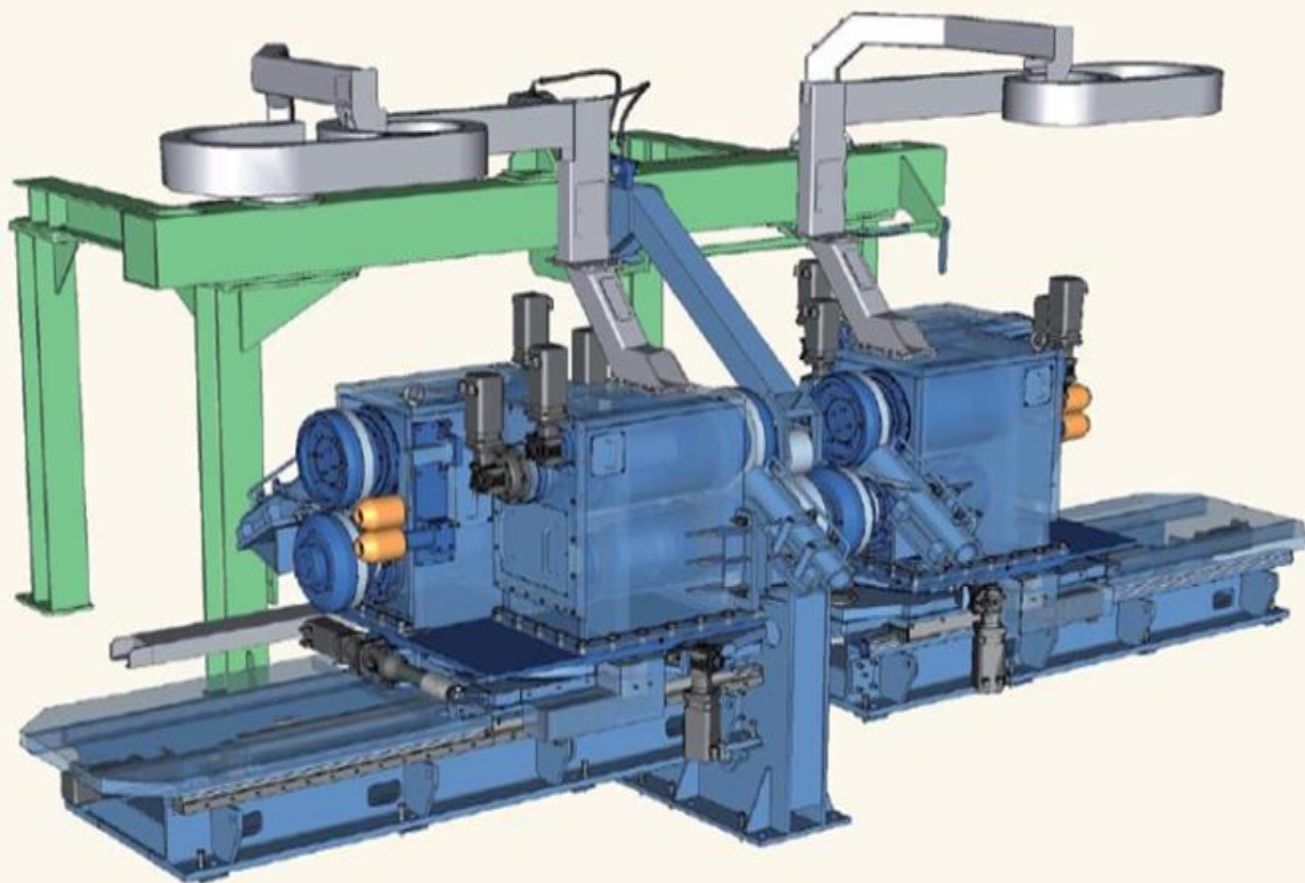
goal

Definition

مهم‌ترین ویژگی‌های این دستگاه:

- طراحی فشرده،
- نصب آسان،
- زمان کوتاه توقف خط برای نصب یا عیب‌یابی،
- تعویض تیغه آسان،
- هزینه‌های کم تعمیر و نگهداری،
- امکان تنظیمات پهنای ورق و تیغه.

شرکت **Simenes VAI** باهدف کاهش هزینه‌های تولید، افزایش بازدهی تولید و بهبود کیفیت لبه ورق‌ها، این چندین پکیج نوسازی و ارتقای سیستم را به بازار عرضه کرده است.



مدل سه بعدی دستگاه برش Siroll CM





شرکت آهن و فولاد ووهان معروف به (WISCO) یک شرکت دولتی چینی است. فعالیت این شرکت در سال ۱۹۵۸ در چینگشان، ووهان و هوبی چین شروع شده است. این شرکت با حجم تولیدی خود در سال ۲۰۱۵ در رتبه یازدهم در بین تولیدکنندگان فولاد جهان قرار گرفت.

شرکت آهن و فولاد ووهان (Wisco) کارخانه CSP® خود را در درجه اول برای ساخت نوار از گریدهای فولادی با کیفیت بالا مانند فولادهای الکتریکی یا دو فازی اختصاص می‌دهد. این کارخانه شرایط فرآیند ایده‌آل برای موادی که نیاز به کنترل دقیق دما دارند را دارا می‌باشد.



ووهان آهن و فولاد یازدهمین سازنده فولاد جهان بود که در سال ۲۰۱۵ به میزان ۲۶ میلیون تن فلز فولاد تولید کرد. این شرکت در اواخر سال ۲۰۱۶ به مالکیت شرکت Baosteel درآمد و گروه آهن و فولاد Baowu ایجاد شد.



# برگزیده نوآوری در صنعت فولاد

تولید ورق فولادی زنگ نزن دوفازی انعطاف‌پذیر با استفاده از فرآیند ریخته‌گری پیوسته

فولاد دوفازی با ضخامت پایین فوق‌العاده چقرمه (PosSD) با هدف غلبه بر محدودیت‌های شکل‌پذیری و در عین حال کاهش هزینه عناصر آلیاژی با استفاده از مواد کم هزینه‌تر دارای طراحی آلیاژی خاصی است که توسط POSCO توسعه یافت. علاوه بر این، برای تولید PosSD از یک تکنولوژی ریخته‌گری منحصر به فرد به منظور کاهش مشکلات ریخته‌گری (مانند حلالیت نیتروژن) استفاده می‌شود.



با استفاده از فناوری‌های شناخته شده مانند TRIP و فرآیند ریخته‌گری نواری، PosSD دارای ویژگی‌های ارزشمندی است:

۱. استحکام بالا، بهبود ازدیاد طول و مقاومت در برابر خوردگی
۲. کاربردهای گسترده: وسایل آشپزخانه، سینک ظرفشویی، لوله‌ها و میله‌های جوش داده شده، سقف ماشین و راه آهن.
۳. کاهش هزینه به میزان ۵۰٪ از طریق کاهش استفاده از عناصر آلیاژی و عدم انجام فرآیندهای ریخته‌گری مداوم و نورد گرم و همچنین صرفه جویی در مصرف انرژی
۴. کاهش زمان انجام فرایند تولید به اندازه ۳ تا ۴ روز





## شناسایی تهدیدها و فرصت‌ها



فرصت‌ها و تهدیدها همواره یادآور موضوع ضعف‌ها و قوت‌ها است. این امر به خاطر ماتریس SWOT می‌باشد. در این ماتریس سعی می‌شود تا توانایی‌ها و موقعیت یک منطقه، بنگاه یا کشور یعنی ضعف‌ها و قوت‌ها در مقابل شرایط محیطی یعنی تهدیدها و فرصت‌ها قرار داده شود تا بتوان در این رهگذر به تحلیل‌های جدیدی دست یافت.

اما بررسی تجربیات کشورهای مختلف در خصوص آینده‌نگاری بیانگر آن است که در برنامه‌های آینده‌نگاری توجه یکسانی به این دو امر نمی‌شود. در تعدادی از فعالیت‌ها بر وجه ضعف و قوت تأکید می‌گردد و در شماری دیگر از برنامه‌های آینده‌نگاری، بر وجه تهدید و فرصت توجه بیشتری می‌شود.

توجه به جنبه‌ی فرصت و تهدید، بخشی از فعالیت آینده‌نگاری است که بیشترین تأکید را بر نگاه رو به جلو دارد و از خلال این تحلیل است که سیاست‌های عمومی یا استراتژی‌های تجاری به صورت پیش فعال یا منفعل بروز می‌یابد.

