









مطالب ویژه پژوهشکده فولاد



هفته پنجم مهر ماه

 Isfahan university of technology

   SteelResearchCenter

 SRC@of.iut.ac.ir

 SRC.iut.ac.ir

 031-33913921  031-33912588

تولید بیش از ۲۰۰۰۰۰۰ تن نورد گرم در فولاد مبارکه

فولاد مبارکه براساس گزارش عملکرد ۵ ماهه خود بالغ بر ۲ میلیون و ۶۷ هزار تن محصولات گرم تولید کرد. تولید محصولات سرد این شرکت در مدت مذکور ۶۲۹ هزار تن و محصولات پوشش دار ۱۲۰ هزار تن بوده است. این شرکت همچنین ۵۷۹ هزار تن از دیگر محصولات که شامل شمش نیز می باشد، تولید کرده است. تولید نورد گرم فولاد مبارکه در ۵ ماهه پارسال ۲ میلیون و ۳۰ هزار تن بود که این به معنای رشد تولید این محصول در سال جاری می باشد. فروش شرکت شامل ۲ میلیون و ۱۷ هزار تن نورد گرم، ۶۱۵ هزار تن نورد سرد، ۱۱۲ هزار تن محصولات پوشش دار و ۴۳۶ هزار تن شمش بوده است. ارزش فروش محصولات فولاد مبارکه در ۵ ماهه اول امسال ۱۶۳ هزار و ۸۸۹ میلیارد ریال بوده که نسبت به مدت مشابه سال قبل که درآمد ۸۱ هزار و ۵۳۹ میلیارد ریال بود ۱۰۱ درصد رشد داشته است

تریبون فولاد چیلان

قراضه در شرق آسیا کمتر از ۲۴۰ دلار

آخرین قیمت قراضه کانتینری وارداتی در شرق آسیا برای هفتمین هفته متوالی نزولی بوده قراضه سنگین کلاس ۱ و ۲ کانتینری با ۹ دلار کاهش ۲۳۵ دلار هر تن سی اف آر تایوان شنیده شد. تقاضا به شدت ضعیف است و قیمت مد نظر خریداران پایین می باشد. به گزارش فولاد ایران، به نظر می رسد این هفته نیز افت قیمت ادامه دارد.

در این فرایند فلز مذاب با یک نرخ کنترل شده داخل راکتور ریخته می شود و در داخل، جریان یک جت اکسیژن باعث تشکیل شدن امولوسیونی از گاز، سرباره و فلز وارد شده، می شود. جریان امولوسیون در یک ظرف سرریز ادامه می یابد که در آن جدایش سرباره از فلز اتفاق می افتد.

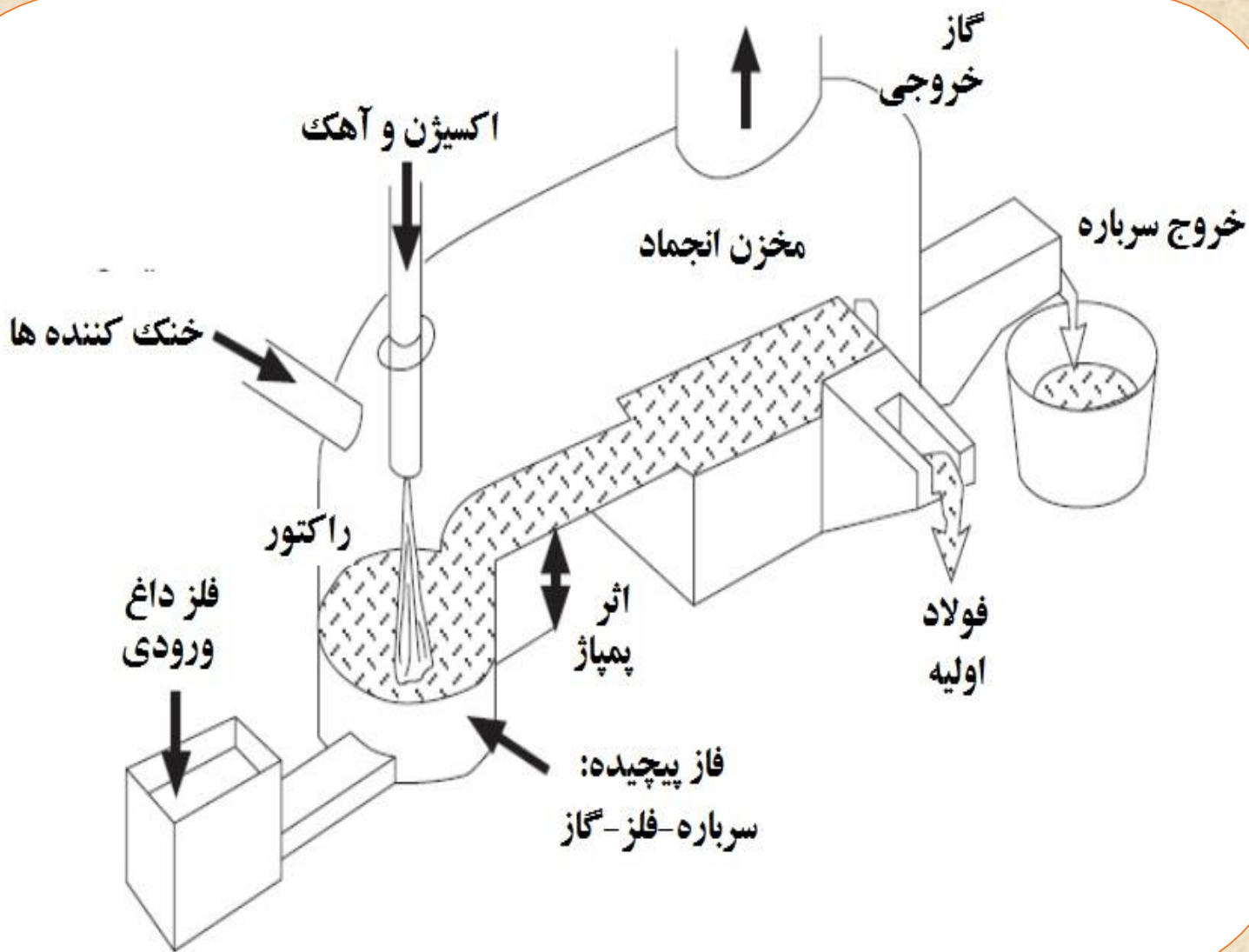
atributies

goal

Definition

۱. نرخ دی کربوره کردن قطرات فلز به وسیله انتقال جرم فاز مایع در راکتور کنترل می شود.
۲. همواره اکسیژن کافی به صورت گاز اکسیژن یا FeO در سرباره موجود است.
۳. مقدار سرباره مناسبی برای نگهداری تمام فلز در امولوسیون وجود دارد

از میان فرایندهای فولاد سازی مداوم موجود فرایند IRSID به شدت گسترش یافته است و یکی از نوید بخش ترین فرایندها برای توسعه در صنعت فولاد است. به طور آشکار فرایند IRSID پیچیده تر از یک BOF معمولی است



دیاگرام شماتیک فرایند فولاد سازی مداوم IRSID.



Thyssenkrupp AG یک شرکت چند ملیتی آلمانی است که بر مهندسی صنایع و تولید فولاد تمرکز دارد. این شرکت مستقر در **Duisburg** و **Essen** است و تقریباً به ۶۷۰ شرکت تابعه در سراسر جهان تقسیم شده است. این شرکت یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان فولاد جهان است؛ در سال ۲۰۱۵ به عنوان دهمین تولیدکننده بزرگ جهان قرار گرفت.

Thyssenkrupp نتیجه ادغام دو شرکت فولاد آلمانی است، که **Thyssen AG** در سال ۱۸۹۱ و **Krupp** در سال ۱۸۱۱ تاسیس شد.

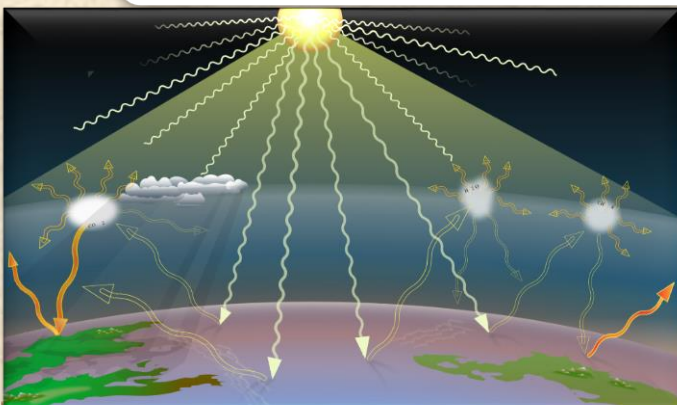


محصولات **Thyssenkrupp** علاوه بر تولید فولاد، از صنایع ماشین‌ها و خدمات صنعتی گرفته تا قطارهای سریع‌السیر، آسانسورها و کشتی‌سازی تولید می‌کند.

شرکت‌های **Thyssenkrupp** جایگاه خود را در بازارهای بین‌المللی متعدد با محصولات خود در دست دارند.

Thyssenkrupp ۳۳ درصد از فروش خود را در بازار داخلی خود اختصاص می‌دهد. ۲۸ درصد به اتحادیه اروپا و ۲۱ درصد آن به منطقه **NAFTA** برای تجارت و صادرات خارج از آلمان هستند.

استفاده از LCA برای توسعه سیستم نظارت بر انتشار گازهای گلخانه ای



کنترل انتشار گازهای گلخانه‌ای مطابق آیین نامه نظارت بر انتشار گازهای گلخانه‌ای در ترکیه آغاز شده است. طرح نظارت گلخانه‌ای اردمیر و ایسدمیر توسط وزارت تصویب شد و بررسی و کنترل گازهای گلخانه‌ای در حال انجام است.

گروه **Erdemir** از **LCA** به عنوان روشی برای ارزیابی اثرات زیست‌محیطی محصولات خود استفاده می‌کند، که شامل ارزیابی تمام اثرات مرتبط با تولید فولاد است که از همان مراحل اولیه تولید، انجام می‌شود. این پروژه به شناسایی پتانسیل ذخیره پنهان (مواد خام، آب، انرژی، هزینه، بازیافت زباله، انتشار CO_2 و غیره) کمک می‌کند.

این پروژه با استفاده از رویکرد چرخه عمر برای محاسبه انتشار CO_2 ، دیدگاه متفاوتی از نظر نظارت بر CO_2 ارائه می‌دهد. از یافته‌های این پروژه می‌توان برای حمایت از رویکرد چرخه زندگی در تنظیم مقررات و برای آیندگان استفاده کرد و همچنین مزیتی برای همسویی با آیین‌نامه‌ای که قبلاً در برخی از مناطق (اتحادیه اروپا، ایالات متحده آمریکا و غیره) اعمال شده است، وجود دارد.

Steelie2016

روش پانل



مرور فعالیت‌های آینده‌نگاری انجام یافته در دهه‌های گذشته، تقریباً استفاده‌ی فراگیر از پانل‌ها، چه پانل‌های ذینفعان و چه پانل‌های متخصصان، را نشان خواهد داد.

آینده‌نگاری بر حسب تعریف، یک فعالیت مشارکتی است که باید مبتنی بر بهترین شواهد و قضاوت‌های موجود باشد. این شرایط، استفاده از پانل‌ها را در میان مجموعه‌ی روش‌های موجود برای متولیان آینده‌نگاری، انتخابی طبیعی می‌کند.

پانل‌ها نه تنها فرآیند آینده‌نگاری را به طور بالقوه به روی صدها نفر می‌گشایند بلکه گردهمایی‌های ایده‌آلی برای مباحثه و بحث‌های عمیق می‌باشند. بدین دلایل، پانل‌ها در بسیاری از پروژه‌های آینده‌نگاری در مرکز فرآیند قرار دارند.

مزایای استفاده از پانل‌ها در آینده‌نگاری

- * دسترسی راحت به قضاوت افراد خبره و متخصص در مرکز یک پروژه
- * تعامل زیاد و هدفمند و شبکه‌سازی بین رشته‌های علمی و تخصص‌های مختلف
- * تکمیل نمودن دیگر روش‌های مورد استفاده در آینده‌نگاری
- * اعتبار و اقتدار بخشیدن به پروژه‌ی آینده‌نگاری